

Dalle massive MHP

Fiche technique



Essence:	Epicéa/Sapin Autres essences sur demande		
Qualité:	N = Normale pour construction apparente I = Industrie pour construction avec exigence esthétique réduite		
Classe de résistance	C24		
Epaisseur des dalles:	100 à 260 mm, autres épaisseurs sur demande		
Largeur:	150 jusqu'à 1000 mm Toutes les sections intermédiaires sont possibles. Mesure de facturation arrondie aux 50 mm supérieurs. Autres largeurs sur demande		
Longueur	Sur demande selon liste		
Largeur des lamelles:	Libre, 40 à 70 mm		
Profil:	Standard rainure/rainure		
Surface:	Rabotée, chanfreinée. Pour construction apparente il est conseillé de poncer la surface (plus-value).		
Poids:	5.0 kN/m ³ (selon SIA 261)		
Taux d'humidité:	12% ± 2%		
Valeur de Calcul :	Selon standard européen.		
Physique du bâtiment:	Conductivité thermique	λ	= 0.13 W/mK
	Capacité thermique massique	c	= 2.0 – 2.4 kJ/kgK
	Perméabilité à la vapeur d'eau	δ	= 0.035 – 0.015 mg/mhPa
	Résistance à la diffusion	μ	= 20 – 40
Indice d'incendie	D-s2, do selon EN 13501-1		
Collage:	Colle polyuréthane (PUR), Typ I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joint de colle incolore		



Dalle massive MHP

Note d'application

Cette fiche contient des instructions importantes pour une utilisation correcte des dalles massives MHP

Les dalles massives sont emballées par Schilliger Holz AG dans un film de plastique rouge et livrées en parfait état à votre atelier ou directement sur le site de pose.

Les dalles MHP doivent être stockées dans un endroit sec. En cas de stockage pendant une période prolongée le film de plastique doit être retiré pour éviter la formation de condensation. Une exposition directe au soleil doit être évitée. Si les panneaux sont exposés pendant une période prolongée au soleil, le film doit également être retiré, car les inscriptions sur le film peuvent conduire à des différences de couleur sur le bois.

Suite au retrait et gonflement des dalles MHP leur mesure peut varier, selon les variations naturelles du taux d'humidité de l'air, d'environ 1,5%. Lors de la production le taux d'humidité du bois est protocolé. Sans autre indication de la part du commanditaire le panneau est produit à une humidité relative de l'air de 50 à 60% et une teneur en humidité du bois de $12\% \pm 2\%$.

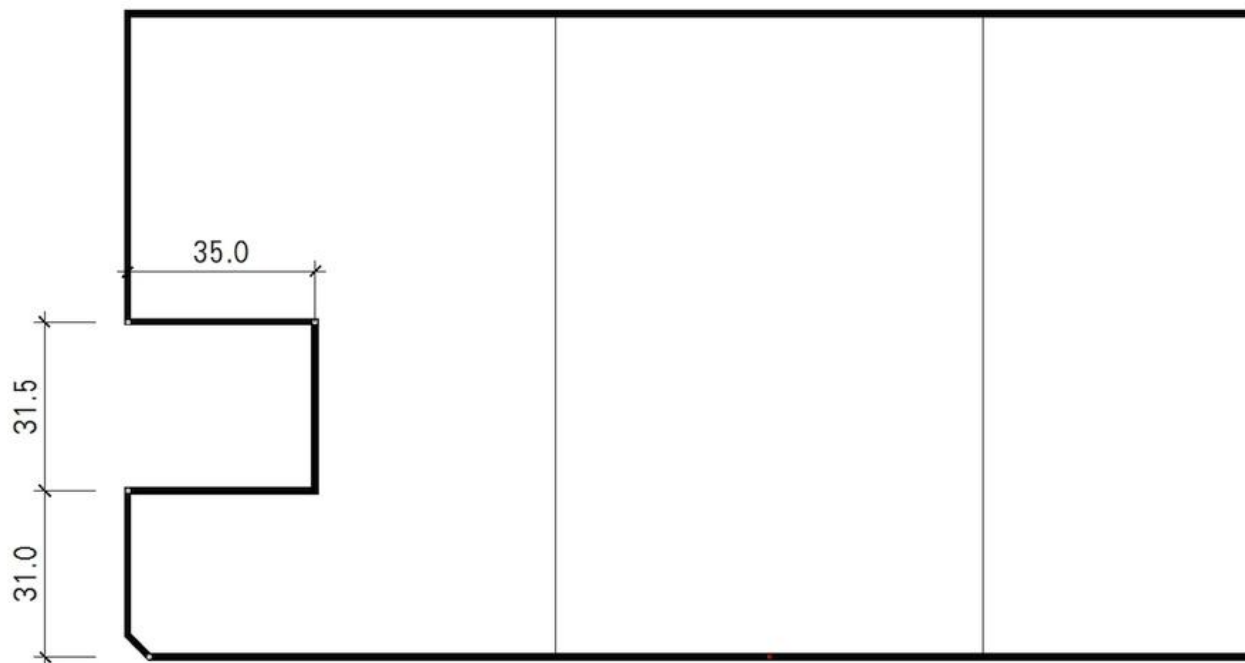
Les joints entre les panneaux de plancher doivent être exécutés avec un assemblage coulissant. Le mieux adapté est un joint à rainure et languette, la languette étant en contreplaqué ou en bois massif. Il est important de s'assurer que les espaces ne sont pas comblés par les autres couches de la structure du sol (sous-couche, par exemple).

Les dalles MHP doivent être montées coulissantes également sur les appuis. Les panneaux larges doivent être fixés avec un seul point de fixation ou avec des vis dans des trous oblongs.

Pendant toute la période de construction le MHP doit être protégé contre l'absorption d'humidité. Il faut assurer une fermeture rapide de la toiture et des surfaces murales extérieures. L'humidité accumulée lors de la construction, principalement dans les couches extérieures, est éliminée sans dommage lors du séchage progressif du bâtiment. Dans les bâtiments chauffés il est important d'augmenter lentement la température ambiante.

Dalle massive MHP

Profil
Fiche technique



Largeur des lamelles libre, 40 à 70 mm

- Profil: Standard rainure/rainure selon esquisse
Autres profils sur demande
- Dilatation: Joint de dilatation env. 10 mm par mètre. Résistance au feu: 5mm
- Protection incendie: Pour la résistance au feu le joint doit être réalisé selon la documentation protection incendie Lignum.
- Fausse languette/languette: Les dimensions de la fausse languette et/ou de la languette doivent être exécutées selon la documentation 83 SIA/Lignum protection incendie dans la construction en bois.
Voir aussi: Documentation Lignum protection incendie (Lignatec)