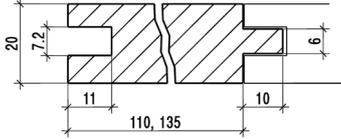
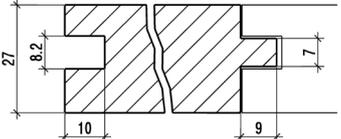


# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

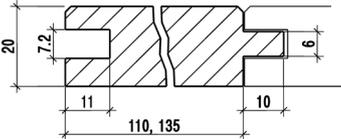
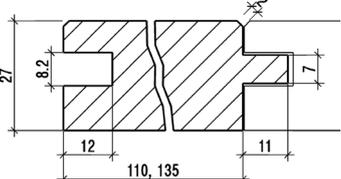
### Bardage rainé-crêté, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epais.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	20	110, 135	N2 (B)	rabotée
	22	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	110, 135	N2 (B)	brute de scie
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

### Bardage avec petit chanfrein, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

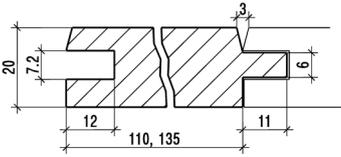
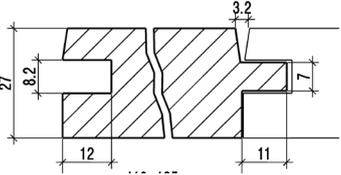
Profil	Epais.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	110,135	N1 (A/B)	rabotée
	20	110, 135	N2 (B)	rabotée
	22	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	110, 135	N2 (B)	brute de scie
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

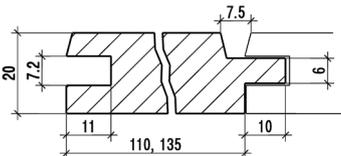
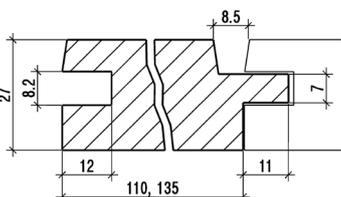
### Bardage avec chanfrein, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	20	110, 135	N2 (B)	rabotée
	22	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	110, 135	N2 (B)	brute de scie
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

### Bardage avec profil Canada, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

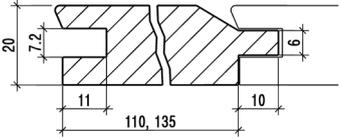
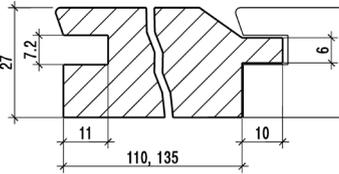
Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	110,135	N1 (A/B)	rabotée
	20	110, 135	N2 (B)	rabotée
	22	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	110, 135	N2 (B)	brute de scie
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

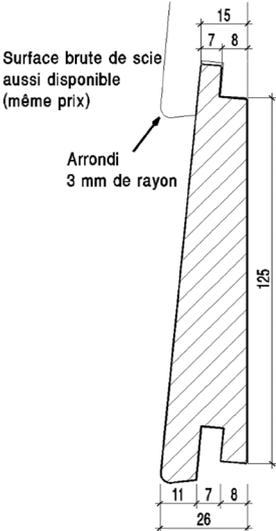
### Bardage avec gorge, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	20	110, 135	N2 (B)	rabotée
	22	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	110, 135	N2 (B)	brute de scie
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

### Lames à clin coniques, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

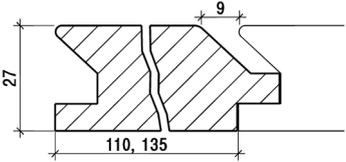
Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	26	125	N1 (A/B)	rabotée
	26	125	N2 (B)	rabotée
	26	125	N1 (A/B)	brute de scie
	26	125	N2 (B)	brute de scie

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

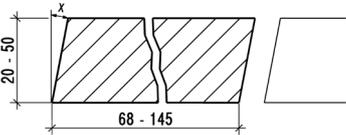
### Rhomböide fermé, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	27	110, 135	N1 (A/B)	rabotée
	27	110, 135	N2 (B)	rabotée
	27	110, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	27	110, 135	N2 (B)	brute de scie

### Rhomböide ouvert, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20 - 50	68-145	N1 (A/B)	rabotée
	20 - 50	68-145	N2 (B)	rabotée
	22 - 50	68-145	N1 (A/B)	brute de scie
	22 - 50	68-145	N2 (B)	brute de scie

$X = 10 / 15 / 20^\circ$ ,

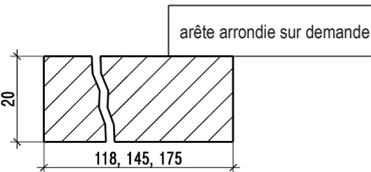
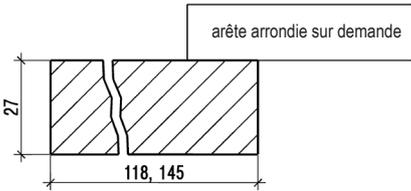
Arête arrondie sur demande,  $r = 3$  mm pour les épaisseurs 20 mm, 22 mm & 27 mm

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

### Planches, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

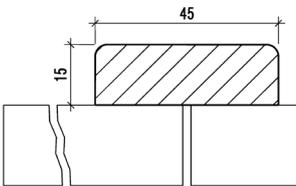
séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	118, 145, 175	N1 (A/B)	rabotée
	20	118, 145, 175	N2 (B)	rabotée
	20	118, 145, 175	N2/I (B/C)	rabotée
	22	118, 145, 175	N1 (A/B)	brute de scie
	22	118, 145, 175	N2 (B)	brute de scie
	22	118, 145, 175	N2/I (B/C)	brute de scie
	27	118, 145	N1 (A/B)	rabotée
	27	118, 145	N2 (B)	rabotée
	27	118, 145	N2/I (B/C)	rabotée
	27	118, 145	N1 (A/B)	brute de scie
	27	118, 145	N2 (B)	brute de scie
	27	118, 145	N2/I (B/C)	brute de scie
	27	118, 145	N2/I (B/C)	brute de scie

Arêtes: vives, avec chanfrein 2mm ou arrondi r = 3mm

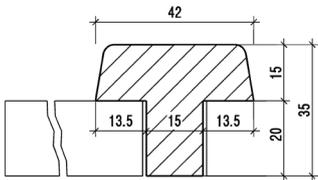
### Baguettes couvre-joint, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	15	45	-	rabotée
	18	50	-	brute de scie

### Baguettes en T, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

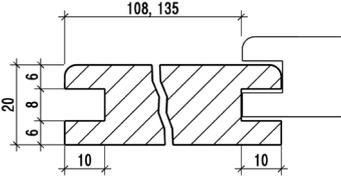
Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	35	42	-	rabotée
	35	42	-	brute de scie

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

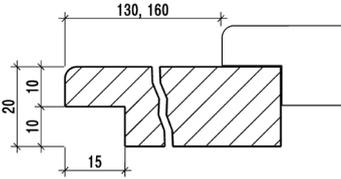
### Bardage avec rainures sur deux côtés, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	108, 135	N1 (A/B)	rabotée
	20	108, 135	N2 (B)	rabotée
	20	108, 135	N2/I (B/C)	rabotée
	22	108, 135	N1 (A/B)	brute de scie
	22	108, 135	N2 (B)	brute de scie
	22	108, 135	N2/I (B/C)	brute de scie

### Bardage avec battue sur un seul côté, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

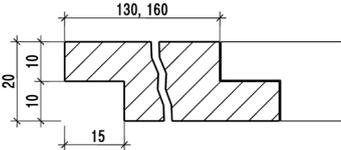
Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	130, 160	N1 (A/B)	rabotée
	20	130, 160	N2 (B)	rabotée
	20	130, 160	N2/I (B/C)	rabotée
	22	130, 160	N1 (A/B)	brute de scie
	22	130, 160	N2 (B)	brute de scie
	22	130, 160	N2/I (B/C)	brute de scie

# RABOTERIE

## BARDAGES DE FAÇADES

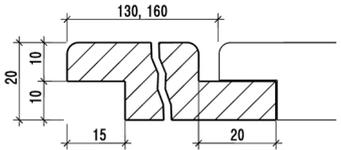
### Bardage avec battues alternées, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	130, 160	N1 (A/B)	rabotée
	20	130, 160	N2 (B)	rabotée
	20	130, 160	N2/I (B/C)	rabotée
	22	130, 160	N1 (A/B)	brute de scie
	22	130, 160	N2 (B)	brute de scie
	22	130, 160	N2/I (B/C)	brute de scie

### Bardage avec battues alternées avec rainure apparente, bois de petit diamètre, épicéa (CH)

séchage technique (env. 12%), raboté ou brut de scie à ruban

Profil	Epaiss.	Largeur utile	Qualité	Surface
	20	130, 160	N1 (A/B)	rabotée
	20	130, 160	N2 (B)	rabotée
	20	130, 160	N2/I (B/C)	rabotée
	22	130, 160	N1 (A/B)	brute de scie
	22	130, 160	N2 (B)	brute de scie
	22	130, 160	N2/I (B/C)	brute de scie

Arête arrondie, rayon 2mm

Pour utilisation horizontale, avec biais de 7°