

Compétence et innovation



**SCHILLIGER
HOLZ**

SYSTÈMES DE PLANCHER LAMELLÉ-COLLÉ



S'ADAPTE PARFAITEMENT

Nous combinons une production et une transformation hautement professionnelles de votre produit en bois collé avec un service complet.



NOTRE PRODUIT

- Haute résistance et faible masse volumique
- Haute stabilité dimensionnelle grâce au collage
- Longueurs standards 4.00 m à 18.00 m
- Production automatisée avec grande capacité et précision
- Taille sur mesure
- Traitement de surface sur demande
- Livré directement sur chantier

VOS AVANTAGES

- Utilisation polyvalente – par exemple pour les charpentes et toitures, poutres, poteaux et colonnes de qualité visible
- Usinages selon vos besoins avec un haut degré de préfabrication
- Délai de livraison optimisé aussi pour grands projets
- Temps de montage minimal
- Conseils personnalisés par notre équipe de vente

ET SURTOUT ...

- Une offre tout-en-un : CLT, lamellé-collé, bois massif, bois rabotés, panneaux isolants en fibre de bois

DU BOIS LOCAL NATURELLEMENT

Dans nos usines suisses, nous transformons exclusivement du bois suisse. Nous renforçons ainsi l'économie forestière régionale, minimisons les transports et apportons une contribution importante à un bilan écologique favorable de votre projet de construction.



CRITÈRES DE QUALITÉ

CARACTÉRISTIQUES	QUALITÉ NORMALE	QUALITÉ INDUSTRIE
Mise en œuvre	pour des constructions visibles avec exigences esthétiques normales (charpentes apparentes, logements, abris pour voiture, ...)	pour des constructions sans exigence esthétique, (bâtiments industriels, charpentes non visibles, bâtiments agricoles, ...)
Nodosité – Noeuds sains, adhérents – Autres noeuds, noeuds tombants	admis admis pour des diamètres jusqu'à 20 mm Plus de 20 mm : Finition nécessaire	admis admis
Poche de résine	admis jusqu'à 5 x 50 mm	admis
Entre-écorce	non admis	admis
Flaches et écorce	non admis	Flaches admises Ecorce non admise
Discolorations (Bleuissement/ bande rouge ou brune)	admis jusqu'à 10% de la surface visible	admis
Pourriture	non admis	non admis
Piqûres d'insectes	galeries jusqu'à 2 mm de diamètre admises, si insectes inactifs	galeries jusqu'à 2 mm de diamètre admises, si insectes inactifs
Fentes	fentes de retrait jusqu'à 4 mm de largeur admises autres fentes non admises	fentes de retrait admises autres fentes non admises
Courbure longitudinale	jusqu'à 4 mm sur 2 m admis	jusqu'à 4 mm sur 2 m admis
Distance entre entures d'aboutages des lamelles extérieures	sans exigence	sans exigence
Surface	rabotée et chanfreinée	rabotée et chanfreinée
Finition esthétique par navettes, bouchons etc...	admis	pas nécessaire
Finition esthétique par masticage	admis	pas nécessaire
Ondulations de raboteuse	sans exigence	sans exigence

DALLE MASSIVE MHP

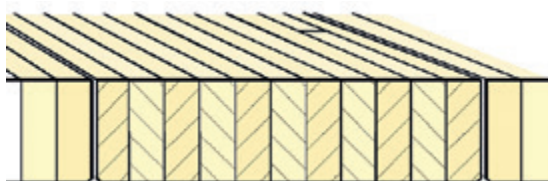
Produit standard pour les plafonds et les sols.



FICHE TECHNIQUE

Essence	Epicéa/Sapin
Qualité	N Normale pour construction apparente I Industrie pour construction avec exigence esthétique réduite
Classe de résistance	C24
Epaisseur des dalles	100 - 280 mm, facturation par pas de 20 mm
Largeur des dalles	200 mm - 1'000 mm facturation par pas de 50 mm
Longueur	4.00 m - 18.00 m
Surface	<ul style="list-style-type: none">• Rabotée 4 faces, chanfreinée• Surface visible poncée sur demande
Taux d'humidité	12% ± 2%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	<ul style="list-style-type: none">• Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425• Sans solvants, sans formaldéhyde• Joints de colle incolores

Représentation schématique



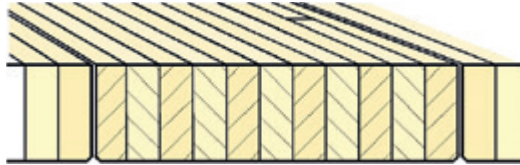
ASSEMBLAGE DES JOINTS

Types de joints standards

Nous proposons quatre possibilités standards de joint pour des dalles massives :

Joint plat

Sans usinage du joint de panneau



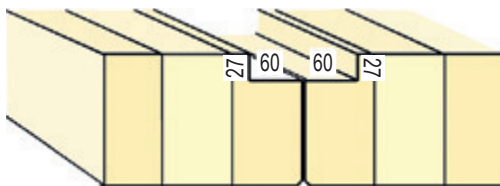
Rainures

Rainures sur un ou deux côtés pour fausses-languettes
Dimension rainure 31 x 35 mm, languette 31 x 65 mm



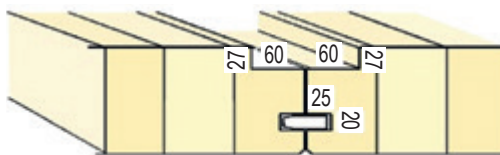
Battues

Battues et planches de liaison couvre-joint
dimension battue 27 x 60 mm, planche de liaison en CLT trois couches 27 x 120 mm



Rainures et Battues

Rainures pour languettes et battues pour planches couvre-joint
Dimension rainures 20 x 25 mm, fausse-langnette 20 x 45 mm
Dimension battues 27 x 60 mm, planche couvre-joint 3 plis 27 x 120 mm



Façonnage

- Haute précision et utilisation optimale du matériau
- De multiples possibilités de traitement grâce à une technologie de pointe
- Développement constant grâce à un contrôle qualité permanent
- Conseil par des professionnels qualifiés
- Montage rapide et économique sur le chantier



PLANCHERS EN MADRIERS DBS RBS/MHT

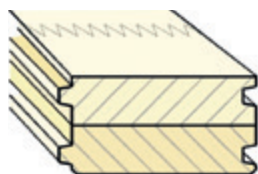
Passe-partout.



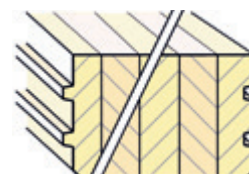
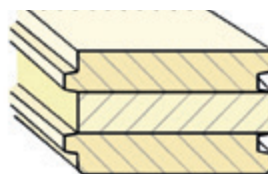
FICHE TECHNIQUE

Essence	Epicéa/sapin
Qualité	N Normale pour construction apparente, visible une face I Industrie pour construction avec exigence esthétique réduite
Classe de résistance	C24
Épaisseur des madriers	80 mm - 200 mm facturation par pas de 20 mm
Largeur des madriers	Type A DBS/RBS: 190 mm Type B DBS/MHT: sur demande
Longueurs	4.00 m - 18.00 m
Surface	<ul style="list-style-type: none">• Rabotée 4 faces, chanfreinée• Surface visible poncée sur demande
Taux d'humidité	12% ± 2%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$
Réaction au feu	D-s2,d0 (nach EN 13501-1)
Collage	<ul style="list-style-type: none">• Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425• Sans solvants, sans formaldéhyde• Joints de colle incolores

Représentation schématique



DBS RBS Type A



DBS MHT Type B



TABLEAU DE PRÉDIMENSIONNEMENT

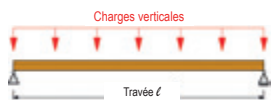
SECTION B/H POUR LA VÉRIFICATION DE L'APTITUDE AU SERVICE POUR DES ÉLÉMENTS NON SENSIBLES AUX DÉFORMATIONS $w < \ell/350$

Construction légère	g_k	0.8 kN/m²										
Habitation cat. A1	q_k	2.0 kN/m²										
Portée/travée ℓ in m		3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00
Entraxe = 1.0 m												
Largeur / Hauteur [mm]	1'000	100	100	120	120	140	160	180	180	200	220	240

Construction lourde	g_k	1.6 kN/m²										
Habitation cat. A1	q_k	2.0 kN/m²										
Portée/travée ℓ in m		3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00
Entraxe = 1.0 m												
Largeur / Hauteur [mm]	1'000	100	120	120	140	160	180	180	200	220	240	260

Construction lourde	g_k	1.6 kN/m²										
Habitation cat. B	q_k	3.0 kN/m²										
Portée/travée ℓ in m		3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00
Entraxe = 1.0 m												
Largeur / Hauteur [mm]	1'000	100	120	140	140	160	180	200	220	240	240	260

Hypothèses



Charges g_k et q_k uniformément réparties sur toute la longueur et la largeur de la poutre. Pas de charge ponctuelle.
 Système à une travée avec poutre droite de section rectangulaire constante et classe de résistance C24.
 Poutres protégées des intempéries (classe d'humidité 1).
 Les effets à long terme dus au fluage sont pris en compte.
 Tableau de prédimensionnement établi selon les normes SIA.

Exemple d'application

Surface habitable (catégorie A1) $q_k = 2.0 \text{ kN/m}^2$. Sol léger $g_k = 0.8 \text{ kN/m}^2$. Portée $\ell = 6.00 \text{ m}$
 Epaisseur possible de dalle massive MHP : 180 mm

Ce tableau est une aide pour le prédimensionnement mais ne remplace pas un calcul statique.

TRANSFORMATION

Taille, séchage, traitement de surface – nous vous proposons tout un programme.



TAILLE À FAÇON : AU PLUS HAUT NIVEAU

Notre centre d'usinage CNC est doté d'une grande variété d'outils et usine avec une grande précision. Nous pouvons ainsi répondre à des demandes particulières et complexes. Nous sommes en mesure de travailler à partir de plusieurs formats de fichier de taille.

SÉCHAGE : PLEINE CAPACITÉ

Grâce à nos nombreux séchoirs, modernes et contrôlés par ordinateur, nous disposons de grandes quantités de bois sec pour répondre à toutes vos demandes.

TRAITEMENTS DE SURFACE : SELON VOS SOUHAITS

En partenariat avec une entreprise de peinture, nous vous offrons une grande variété de traitements de surface et de couleurs (palettes NCS/RAL pour peintures couvrantes, lasures, protections anti-UV et autres traitements sur demande).

ET SURTOUT...

Nous organisons le transport par nos camions sur demande. Le chargement est optimisé en fonction des contraintes de transport, du phasage du chantier et de l'ordre de montage souhaité.



SCHILLIGER HOLZ AG – QUALITÉ SUISSE POUR LE MONDE ENTIER

Haltikon (CH)

Siège principal : Sciage, raboterie, bois lamellé-collé, panneaux CLT, produits connexes



Küssnacht am Rigi (CH)

Panneaux en fibres de bois



Perlen (CH)

Sciage, produits connexes



Volgelsheim (F)

Sciage, bois massif abouté, panneaux CLT, produits connexes



SCHILLIGER HOLZ AG
Haltikon 33
CH-6403 Küssnacht am Rigi

+41 41 854 08 00

info@schilliger.ch
www.schilliger.ch

SCHILLIGER BOIS SAS
Rue du Port Rhéнан
F-68600 Volgelsheim

+33 389 72 16 00

info@schilliger.fr
www.schilliger.fr

