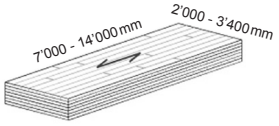
TABELLA PER STRUTTURE A PANNELLI CLT

Tipo di pannello	Spessore nominale (mm)	Numero di strati	Spessore dello strato (mm)							
			1	2	3	4	5	6	7	8
CLT-3L	27	3	9	9	9					
	30	3	10	10	10					
	35	3	10	15	10					
	40	3	10	20	10					
	45	3	15	15	15					
	50	3	15	20	15					
	60	3	20	20	20					
	70	3	20	30	20					
	80	3	30	20	30					
	90	3	30	30	30					
	100	3	30	40	30					
	110	3	40	30	40					
	120	3	40	40	40					
CLT-5L	100	5	20	20	20	20	20			
	110	5	20	20	30	20	20			
	120	5	20	30	20	30	20			
	130	5	30	20	30	20	30			
	140	5	40	20	20	20	40			
	150	5	30	30	30	30	30			
	160	5	40	20	40	20	40			
	170	5	30	40	30	40	30			
	180	5	40	30	40	30	40			
	200	5	40	40	40	40	40			
CLT-5DL	160	5DL	30+30		40	30+30				
	170	5DL	40+30		30	30+40				
	180	5DL	40+40		20	40+40				
	200	5DL	40+40		40	40+40				
CLT-7L	200	7	20	40	20	40	20	40	20	
	220	7	40	20	40	20	40	20	40	
	240	7	30	40	30	40	30	40	30	
CLT-7DL	220	7DL	40+40		20	20	20	40+40		
	240	7DL	40+40		20	40	20	40+40		
	260	7DL	40+40		30	40	30	40+40		
	280	7DL	40+40		40	40	40	40+40		
CLT-8DL	300	8DL	40+40		30	40+40		30	40+40	
	320	8DL	40+40		40	40+40		40	40+40	

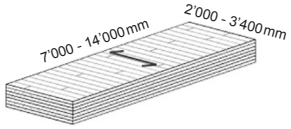
Altri spessori di pannelli e costruzioni speciali su richiesta.

DL → DOUBLE LAYER; I due strati superficiali esterni sono composti da lamelle le cui fibre sono dirette nella stessa direzione.

Direzione della venatura
Fino a uno spessore di 60 mm, i pannelli sono disponibili solo con strati superficiali in direzione longitudinale. A partire da uno spessore di 60 mm, i pannelli sono disponibili con strati superficiali in direzione longitudinale e trasversale.



strati superficiali in direzione longitudinale del pannello



strati superficiali in direzione trasversale del pannello

Misura di produzione
A partire dalla dimensione minima del pannello (2.000 x 7.000 mm) e con incrementi di 100 mm, la superficie di riferimento è il pannello grezzo ottimizzato per la produzione, incluse eventuali sezioni e tagli. Su richiesta, è possibile fornire sezioni e lunghezze più ampie rispetto alle misure standard.