



## Formatage et façonnage des panneaux

Schilliger Holz AG dispose d'un centre de taille CNC 5 axes, avec lequel les panneaux grand format GFP® peuvent être formatés et façonnés selon vos besoins.

### Acoustique

Surfaces acoustiques sur des panneaux multiplies, existent en différents profils, perforés ou rainurés, pour une insonorisation acoustique efficace.

Les percements sont possibles avec des entraxes 16/16, 32/32, 64/64 mm et des diamètres 12, 16, 20 mm. Les rainures peuvent être continues ou partielles. Leur entraxe et leur largeur sont au libre choix.

Les rainures et les percements sont traversant (des arrachements sont possibles au verso).

### Exigences pour le transfert des données

De préférence nous travaillons avec des données cadwork 3d (Le champ de saisie « no. liste de production » doit rester libre, car il est utilisé pour la programmation). Si vous utilisez un autre logiciel de dessin tridimensionnel contactez notre bureau technique pour convenir d'un transfert de données en format \*.sat ou \*.stp.

D'autres formats de données que nous acceptons sont cadwork 2d, \*.dxf et \*.dwg. Avec ces formats le temps de programmation est sensiblement plus long car nous devons d'abord établir les dessins en 3d. Pour cela il faut nous faire parvenir un dessin pour chaque élément contenant impérativement les informations ci-dessous :

- Vues en plan, de face et latérale (coupe longitudinale et coupe perpendiculaire)
- Numérotation des panneaux
- Toutes les mesures
- Joints des panneaux / détails d'exécution
- Orientation des fibres des plis extérieurs
- Epaisseur et composition des panneaux
- Qualité des surfaces
- Position de la face apparente
- Position sur le camion de la face supérieure

Les dessins doivent nous parvenir en temps utile. Normalement 20 jours ouvrables sont nécessaires entre la réception des plans d'exécution définitifs et la livraison. Des modifications ultérieures peuvent engendrer des retards de livraison.

Si un ordre de chargement est prévu, il doit être transmis avec les plans. Après nous ne pouvons plus garantir l'ordre de chargement. L'ordre de chargement est respecté autant que possible. Des différences suite à la production, le format et le façonnage ne peuvent être exclues.

Pour la modification ou la préparation des plans d'exécution le temps de travail effectif sera facturé.

**Important:** L'entrepreneur est responsable des plans d'exécution pour la réalisation du projet. Des erreurs de production ou de façonnage dus à des plans incomplets sont à charge du client. Des éventuels calculs statiques ou planification (ébauche de système) sont facturés selon le temps de travail effectif.