



## Zuschnitt & Bearbeitung Platten

Schilliger Holz AG steht eine moderne 5-Achs-CNC-Portalanlage zur Verfügung, mit der die GFP® Grossformatplatte Ihren Bedürfnissen entsprechend zugeschnitten und bearbeitet werden kann.

Zur Optimierung der Schalldämmung und -absorption können Mehrschichtplatten zudem in verschiedenen Profilen perforiert oder geschlitzt werden.

- Bei Bohrungen ist das Rastermass 16/16, 32/32, 64/64 und der Durchmesser 12,16 und 20 mm möglich.

- Die Schlitzungen können durchlaufend sein oder in Teilstrecken angebracht werden. Der Achsabstand und die Breite sind frei wählbar.

Die Bohrungen und Schlitzungen sind durchgehend. Rückseitig sind Aussparungen möglich.

### Anforderungen an die Datenübernahme

Wir verarbeiten bevorzugt cadwork \*.3d Daten<sup>1</sup>. Erfolgt die Planung anderweitig dreidimensional, so können nach Rücksprache mit unserem technischen Büro auch \*.sat und \*.stp Daten übernommen werden.

Weitere Datenformate die wir verarbeiten sind \*.2d (cadwork), \*.dxf, und \*.dwg. Bei diesen Datenformaten ist zu beachten, dass der Programmieraufwand grundsätzlich höher ist, da wir zuerst 3D-Zeichnungen erstellen müssen. Hierfür benötigen wir Einzelteilzeichnungen, die zwingend folgende Informationen beinhalten müssen:

- Vorderansicht, Draufsicht und Seitenansicht (Längs- und Querschnitt)
- Eindeutige Plattennummerierung
- Vollständige Bemessung
- Plattenverbindung / Detailausführung
- Faserrichtung der Decklagen
- Plattenstärke und Aufbau
- Oberflächenqualität
- Lage der Sichtseite
- Lage der Verladeoberseite

Die Zeichnungen sind uns fristgerecht zuzusenden. Im Normalfall liegen mindestens 20 Arbeitstage zwischen Eingang der definitiven Pläne und dem Liefertermin. Nachträgliche Änderungen können zu Lieferverzögerungen führen.

Ist eine Verladereihenfolge vorgesehen, so muss diese zusammen mit den Plänen gesendet werden. Zu einem späteren Zeitpunkt kann keine Verladereihenfolge mehr garantiert werden.

Verladereihenfolgen werden so gut als möglich eingehalten. Abweichungen können produktions-, format- und bearbeitungsbedingt nicht ausgeschlossen werden!

Müssen wir Ausführungspläne aufbereiten oder erstellen, so wird dies nach Aufwand in Rechnung gestellt.

**Wichtig:** Grundsätzlich ist der Unternehmer für die zur Ausführung des Auftrages erforderlichen Planunterlagen verantwortlich. Produktions- und Bearbeitungsfehler aufgrund ungenügender Pläne gehen zu Lasten des Bestellers. Aufwändungen für allfällige Statik- und Planungsarbeiten (Systementwurf) werden nach Aufwand verrechnet.

<sup>1</sup> Das Eingabefeld "Nr. Produktionsliste" muss unbedingt frei bleiben, da dieses für unsere Programmierung verwendet wird  
11/2016